

POHLED 1:50

DETAIL - KOTEVNÍ KONZOLA LEVÁ 1:5

VÝKAZ MATERIÁLU - KABELOVÝ ŽLAB		
POLOŽKA:	POČET	JEDNOTKY
ÚHLOVÁ SPOJKA	2	ks
PŘÍMA SPOJKA	4	ks
KABELOVÝ ŽLAB (NEDÉROVANÝ) - CELKOVÉ DÉLKY (+20% PRÓREZ)	16	m
VÍKO ŽLABU CELKOVÉ DÉLKY - CELKOVÉ DÉLKY (+20% PRÓREZ)	16	m
OCELOVÝ PÁSEK (a 0,5 m)	27	ks
SPOJOVACÍ MATERIÁL (M6, M8)		
TRHACÍ NÝTY (ø5 mm) - HLINÍK		





TABUĽKA MATERIÁLU - KONZOLA, dl. 260 mm								
POL.	NÁZEV	PROFIL	MATERIÁL	DĚĽKA [m]	HMOTNOST		POČET [ks]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
					1bm	1ks		
1	KONZOLOVÝ NOSNÍK	U 40	S 235 JR	0,229	4,87	1,12	1,00	1,115
2	RAMENO KONZOLY	L 50x6	S 235 JR	0,280	4,47	1,25	1,00	1,250
3	ZARÁŽKA	P5 (30x35)	S 235 JR			0,04	1,00	0,040
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]								2,405
4	SPOJOVACÍ MATERIÁL (POZINK)	(M10,M6)	8.8			0,12	1,00	0,120
5	4% SVÁRY							0,096
CELKOVÁ HMOTNOST KONZOLY [kg]								2,621
POČET KONZOL [ks]								5
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]								13,122

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA KOTEVNÍHO SYSTÉMU KLEMY PROVEDENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM PONOREM V TL. min. 70 µm
- 2) KOVOVÝ KABELOVÝ ŽLAB (NEDÉROVANÝ), ROZMĚR ŽLABU 125 x 100 mm - PROVEDENÍ V TL. MIN. 1,5 mm.
BUDE DODÁN S PKO ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM PONOREM (VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU).
UŽITNÉ ZATÍŽENÍ ŽLABU MIN 10kg/m PRO DÉLKU 3,0 m.
- 3) NÁPOJENÍ ŽLABŮ MUSÍ BÝT PROVEDENO MIMO KOTEVNÍ KONZOLY (VIZ. POHLED).
NÁPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH VÍK ŽLABŮ BUDE PROVEDENO S ODSAZENÍM NEJMÉNĚ 0,5 m OD NÁPOJENÍ ŽLABŮ.
- 4) ZAPÁŠKOVÁNÍ KABELOVÉHO ŽLABU A ZANÝTVOVÁNÍ VÍKA - VIZ DETAIL A

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

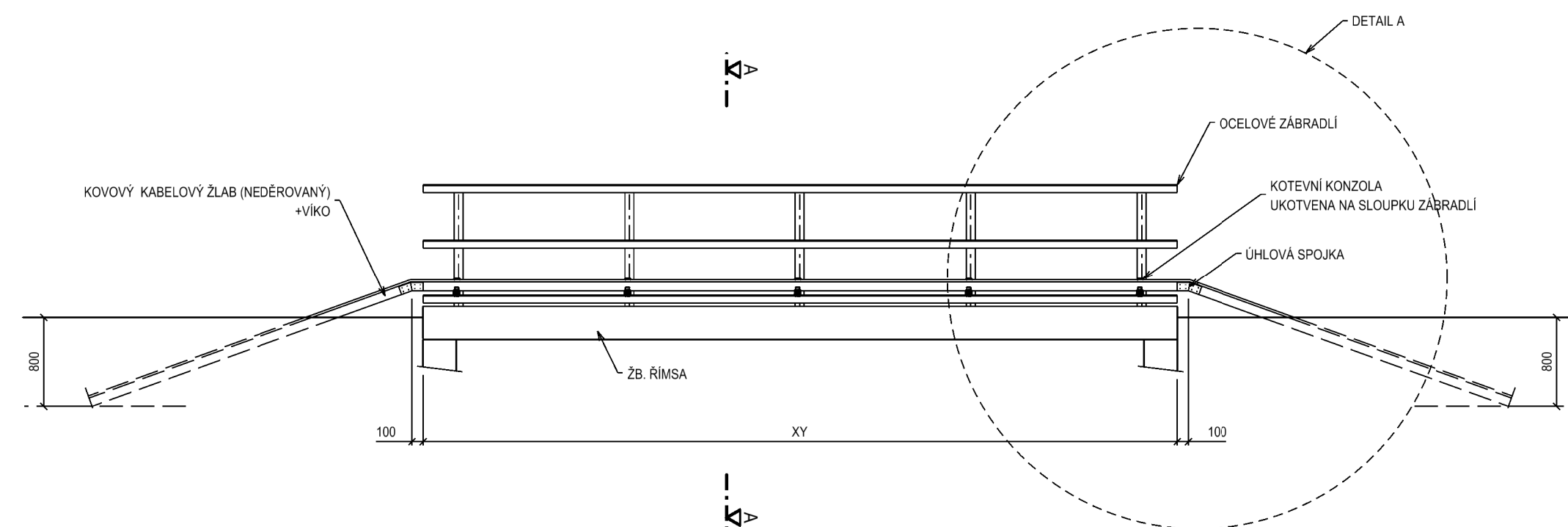
<p>Investor:</p>  <p><i>Správa železniční dopravní cesty</i></p>	<p>Správa železniční dopravní cesty, s.o. Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</p>
<p>Stavby:</p>	<p>Stavební správa západ se sídlem v Praze Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9</p>

<p>Generální projektant:</p>  <p>SUDOP PRAHA</p>	<p>SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 80 Praha 3 tel.: +420 267 094 111 e-mail: praha@sudop.cz</p>	<p>Hlavní inženýr projektu: ING. OLDŘICH HORA</p> <p>Garant profese: ING. OLDŘICH HORA</p>
--	---	--

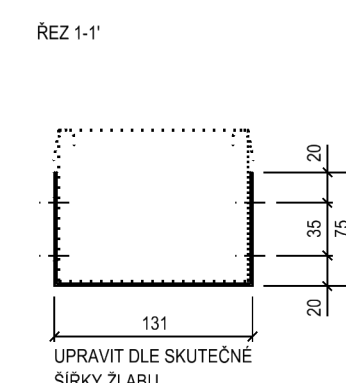
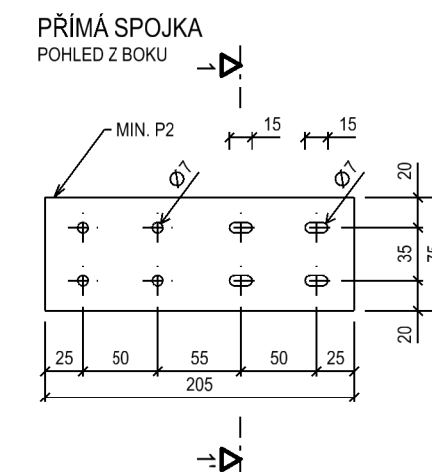
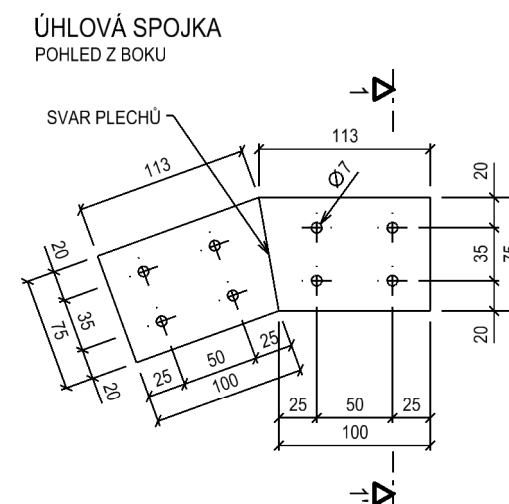
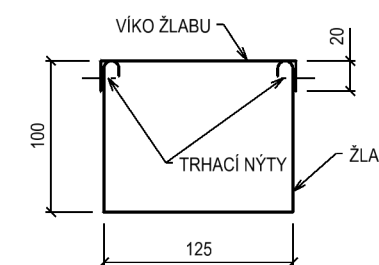
Sřídědsko: ELEKTROTECHNIKY, TRAKCE, SĐELOVACÍ A ZABEZPEČOVACÍ TECHNIKY			
Vedoucí sřídědsko:  ING. MARTIN RAIBR	Odpovědný projektant SO, IO, PS:  ING. ONDŘEJ KRUPIČKA	Vypracoval:  ING. ONDŘEJ KRUPIČKA	Kontroloval:  ING. OLDŘICH HORA

Název akce:	Číslo smlouvy:	
	17 035 208	
GSM-R CHOMUTOV - CHEB	Projektový stupeň:	
	DUR	
	Datum:	
Část:	09/2018	
	Číslo části:	
INŽENÝRSKÉ OBJEKTY MOSTY, PROPUSTKY, ZDI	E.1.4	
Název přílohy:	Měřítka:	Počet formátů:
	-	5A4
	Číslo přílohy:	
VZOROVÝ ŘEZ - KABELOVÝ ŽLAB		2

DOKUMENT JE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DÍLE ZÁKONA č. 121/2000 Sb. KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁNA. BEZ SOUHLASU SUDOP PRAHA.



SPOJKY ŽLABU 1:5



SESTAVA ŽLABU 1:25

